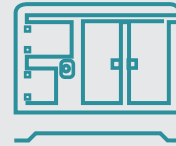


# PLANTAS DE EMERGENCIA

MODELO: PS75CL6



POWER SENTINAL



## 75kVA/60 kW

Potenciado por CUMMINS



El fabricante se reserva el derecho de realizar cambios en el modelo, especificaciones técnicas, color, equipamiento y accesorios sin previo aviso.



### GENERADOR A DIESEL 220/127V-60 Hz

Modelo		PS75CL6	
Potencia FP. 0.8	Standby	KVA	82.5
		KW	66
	Prime	KVA	75
		KW	60



POWER SENTINAL



## DATOS DEL MOTOR

MARCA	CUMMIS	
Modelo	4BTA3.9-G2	
Enfriamiento	Ciclo de enfriamiento forzado por agua	
Cilindros	4	
Velocidad del motor	RPM	1800
Diametro y carrera	mm X mm	102 X 120
Relacion de compresion	17.3:1	
Gobernador	Electrónico	
Capacidad del tanque de combustible	l	139.2
Volumen del cilindro	l	3.9
Consumo de combustible (carga al 110%) Stand by	l/h	17.4
Consumo de combustible (carga al 100%) Prime	l/h	15.9
Consumo de combustible (carga al 75%) Prime	l/h	12.2
Consumo de combustible (carga al 50%) Prime	l/h	8.7
Capacidad de aceite	l	10.9
Admision de aire del motor	m <sup>3</sup> /min	9
Flujo de gases de escape Prime	m <sup>3</sup> /min	21.42

## DATOS DEL ALTERNADOR

MARCA	LEROY SOMER	
Modelo	TAL-A42-E	
Potencia de Salida	KW	57.6
Clasificación IP	IP 23	
Regulación de Voltaje	V	7.9
Altitud	1000	
Limite de Velocidad	2250	
Sistema de excitación	SHUNT	
Regulación de tensión	Electrónico ±5%	
Distorsión armónica total (THD) sin carga	< 3.5 %	
Distorsión armónica total (THD) en carga lineal	< 5 %	
Forma de onda NEMA: TIF	< 50 %	
Forma de onda I.E.C: THF	< 2 %	



POWER SENTINAL



### CONTACTO:



55 1560 7820



Moctezuma 468,  
Churubusco Tepeyac, GAM  
07730, Ciudad de México



[powergreen.com.mx](http://powergreen.com.mx)

## DATOS DEL CONTROL

DEEPSEA DSE 7320 MKII

Voltaje de Red ( L-N ; L-L )

Puertos de comunicación RS-485 y RS232

Nivel de Combustible

Indicación de alarma LCD

Control de transferencia de carga automática

Monitoreo de potencia y corriente del generador (kW, kvar, KVA, pf)

Alarmas de sobrecarga y potencia inversa de kW y kvar

Protección contra sobrecorriente

Protección de desbalanceo de carga

Protección independiente de falla a tierra

Presión de aceite y temperatura ( PSI y °C )

Tarjeta de Comunicación DSE 890 ( Opcional )

### DIMENSIONES Y PESO

TIPO	DIMENSION mm (LxWxH)	PESO (kg)
ABIERTO	1800*800*1200	920
CON CASETA	2800*1050*1600	1350

